

取扱説明書

SKR-25-480型15HP粉碎機
ホッパーなし

ソメタニ産業株式会社

八尾市太田4丁目47番地

TEL 0729-49-5050代

FAX 49-2720

粉碎機、ブロアーの設置

所定の場所に架台（1）の4か所のコーナーにライナー（鉄板）をしき、その下に備品の防振ゴムを合わせて水平を確認し、粉碎機を設置し、基礎ボルトをセットする。

粉碎機をセットし、その後ブロアーも同様にセットしてください。ブロアー吸入口とシュート部とを接続する。

運転開始時

1. ホッパー内に、異物又は粉碎物がないかどうか確認し、取り除くこと。〔Vプーリー（9）を手動にて確認〕
尚、ホッパー、ケーシング（3）内に鉄くず、鉄粉等〈製作直後の機械〉があるので、最初は、きれいに掃除をして、約10kg程度 粉碎物を粉碎して廃棄処分して下さい。
2. ホッパー、ケーシング、回転刃、固定刃、スクリーン等 各締付ボルトは、締まっているかどうか、確かめること。
3. 一次側電源を制御盤に接続し、軽くVベルトを手にて回した後、ベルトカバーの矢印の方向に、回転する様に接続してあることを確認してからONにすること。
4. コンプレッサーは作動し、フランジ（31, 36）部にエアは送られているか？確認して下さい。

スイッチ操作の手順

1. ブロアー（No 1, No 2）、粉碎機の順にスイッチをいれる。
この場合、回転方向を確認し正常な方向に回転しているかどうか、又粉碎室にて異音は発していないか、確認してから粉碎物の投入を開始して下さい。
《注》異音を発しているときは、回転刃刃先（19）、固定刃（22）が接触していることがあります。
又、異物がスクリーン（25）にひっかかって異音を発している場合も有ります。
2. O N ブロアー（No 1, No 2）→粉碎機
O F F 粉碎機停止（3～5分後）→ブロアー停止（粉碎室に粉碎物がなくなったことを確認の上）
《注》粉碎物がケーシング内に残ったまま粉碎機を停止させることは絶対にしないでください。

色換え掃除

1. 電源及びスイッチをOFFにすること（制御盤のブレーカーをOFFにすること。）
2. ケーシング締め付けボルト（15）〈前後各2本〉を外し、チェーンブロック（7）をフックにセットし ケーシングを開放する。
この時リミットスイッチ（16）により、電源オフとなる。
固定刃（22）の手前側2枚だけはずしますが、この時、固定刃調整ボルト（23）各4本のうち固定刃に入り込んでいる引きボルトのみ（各2本）はずします。（押しボルトの方は、そのまま） スクリーン（25）を外し、コンプレッサーノズル等で粉砕物等を取り除き、又、回転刃刃先のボルトの回りも塵埃等を取り除く。
固定刃を取り付け、固定刃締め付けボルト（22）各4本（計8本）を軽く締めておき、先程外した引きボルト（各2本）を取付けます。そしてロックナットをきかせると固定刃が元の位置に戻ります。

回転刃刃先、固定刃、取替時の注意

1. 取外し
 - a ケーシングを開き、ケーシング(3)内を完全に掃除〈コンプレッサー等にて〉して、回転刃締め付けボルト（18）36本の頭の部分は、特にきれいにしてください。
回転刃刃先(19) 12枚をボックスレンチを使ってゆるめて外す。〈ボックスレンチにパイプを差し込んで外すと良い〉
固定刃(22) 固定刃調整ボルト(23)を〈各4本づつ〉外す。（その内、押しボルトは、緩めるだけで良い）
固定刃締め付けボルト（24）計16本を外し、固定刃を外す。
2. 取付け
 - a 手順（回転方向に注意する） ①後側固定刃取付け（位置決め）→②回転刃取付け→③前後固定刃取付け
 - ①後側固定刃取付け（位置ぎめ）

後側固定刃締め付けボルト（24）各4本を軽く締めておき固定刃調整ボルト（23）で円板（36）の外径部分まで引き出す。
固定刃刃先、回転方向に注意（前側は下向き、後側は上向き）
固定刃締め付けボルト（24）各4本を完全に締める。固定刃調整ボルト（23）を締める。後側固定刃取付け完了。
《注》この時、2枚の固定刃を横一直線に取り付けるようにする。
 - ②回転刃取付け
回転刃締め付けボルト（18）24本を軽く締め、回転刃調整ボルト（21）で前にだし、後側固定刃に接近させる。
間隔は、0.2～0.3mm程度（粉砕物によって多少異なる）

回転刃全部を合わせ、回転刃締め付けボルト（18）24本全部を完全に締め付ける。

回転刃調整ボルト（21）54本をもう一度効かせてみる。（回転刃が完全に締まっているかどうかを確認するため）
回転刃取付け完了。

③前側固定刃取付け

前側固定刃締め付けボルト（24）各4本を軽く締めておき固定刃調整ボルト（23）で回転刃刃先に接近させる。

間隔は、0.2～0.3mm程度（後側と同様）前側固定刃締め付けボルト（24）を完全に締め付ける。

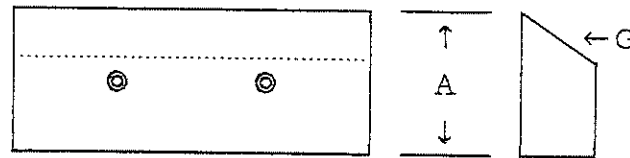
固定刃調整ボルト（23）のロックナットを効かせる。

前側固定刃取付け完了。

3. 回転刃刃先、固定刃の研磨

a 回転刃刃先は、（G）角度を変えないように研磨すること。

固定刃も、同様。



運転終了時

1. 運転終了時に、ケーシング内部に粉砕物が残らない様に空運転を、必ず2～3分行って下さい。

ケーシング内部に粉砕物が残ると、次運転の時に回転がスムーズに出来なくなる場合がある。

又、粉砕機を止めた後、ブローアーも必ず3～5分空運転させてください。

日常点検

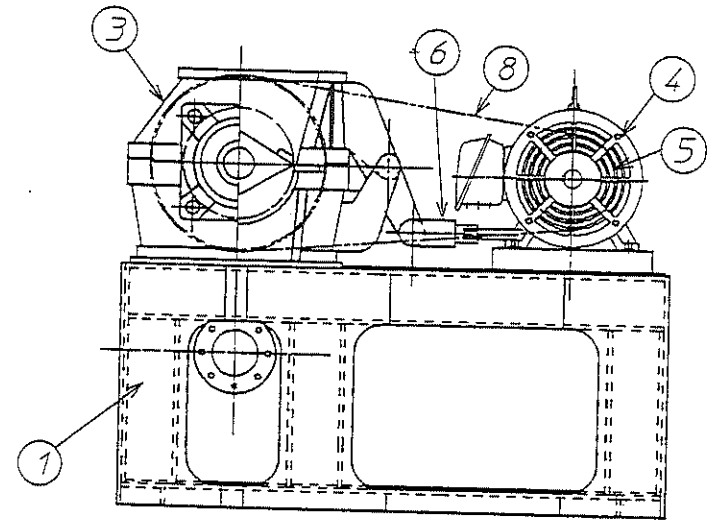
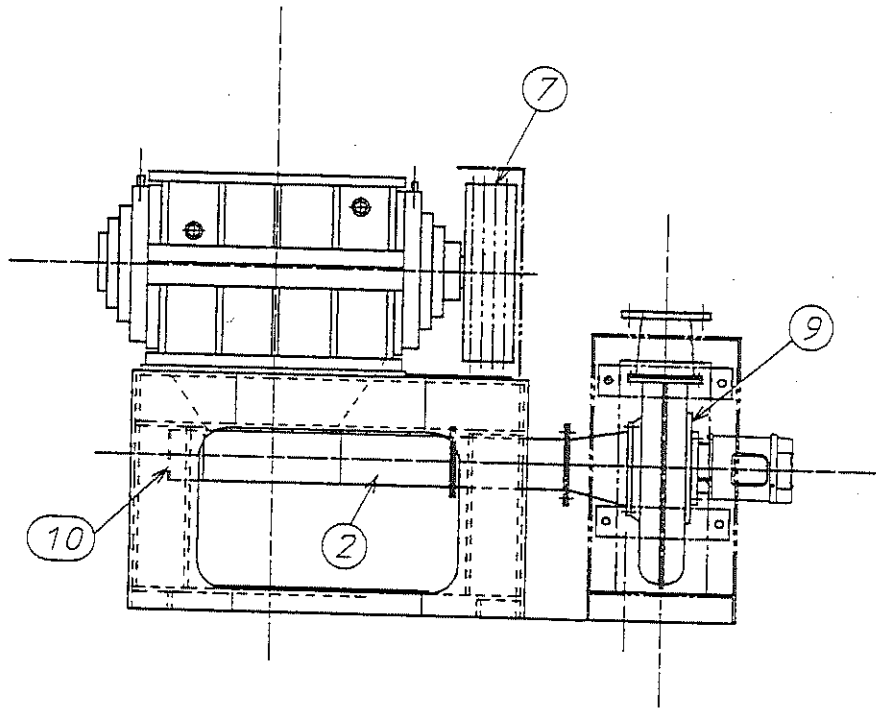
1. グリスアップ

ピローブロック【30】【43】のグリス注入用ニップルより定期的に（1ヵ月毎*）グリスアップしてください。

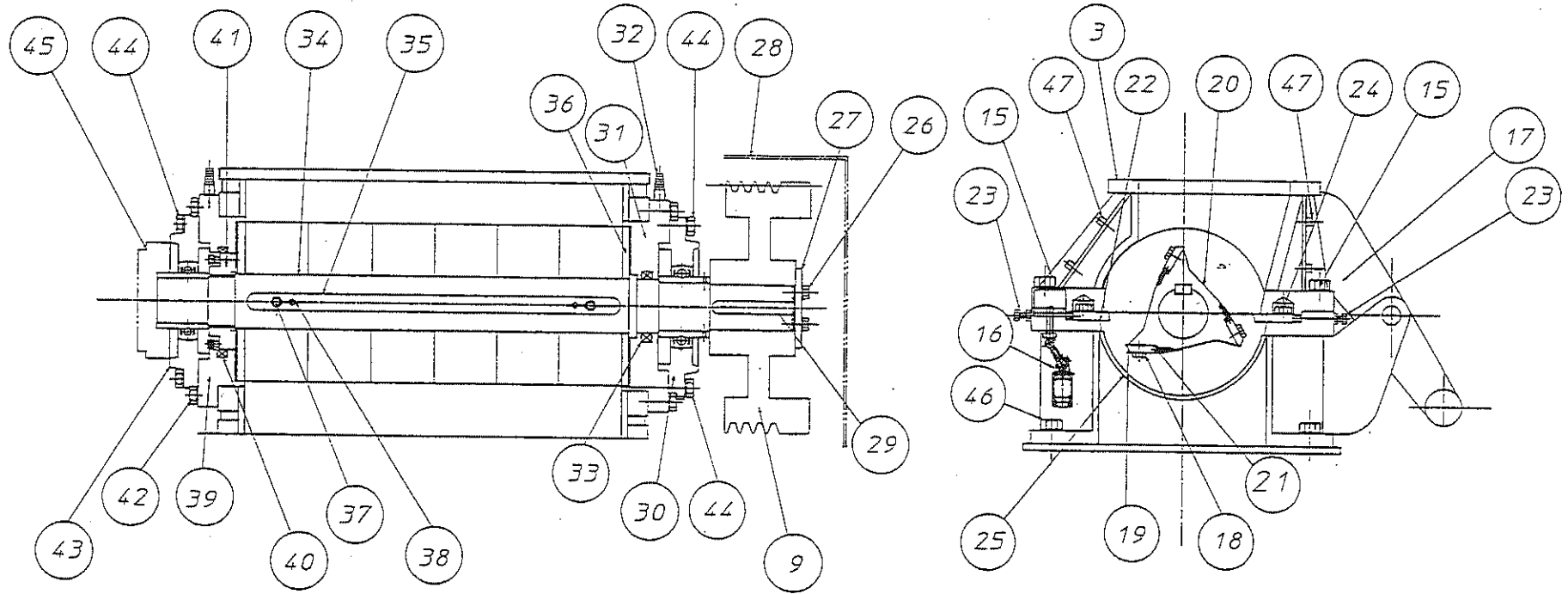
〔*使用頻度に応じて〕

《注》運転中は、糸色文字にグリスアップはしないで下さい。

SKR-25-480



SKR-25-480



No. 174

S K R - 2 5 - 4 8 0 型

No	部 品 名	個 数	No	部 品 名	個 数	No	部 品 名	個 数
1	架 台	1	21	回転刃調整ボルトM10	24	38	ボルト抜き穴	4
2	シ ュ ー ト	1	22	固定刃 15t×240w	4	39	左 フ ラ ン ジ	1
3	ケ ー シ ン グ	1 set	23	固定刃調整ボルトM10	16	40	オイルシール ZF-22	1
4	主モーター-11kw15HP	1	24	固定刃締付ボルトM14	16	41	丸ナット(シャフト用)	1
5	モータープーリー	1	25	スクリーン 8φ	1 set	42	ボルト(フランジ用)	8
6	開閉ラチェット	1 set	26	ボルト(プーリー兼用) M12	2	43	ピロブロックUCFC-216D	1
7	Vプーリー-400φC4	1	27	プーリー押え板	1	44	ボルト(ピロブロック用)	8
8	V ベ ル ト	4	28	ベルトカバー	1	45	ピローカバー	1
9	ブロアー-1.5kw2HP	2	29	キー(プーリー用)	1	46	ボルト(架台用)	10
10	二次空気吸入口	1	30	ピロブロックUCFC-217	1	47	冷却水用ニップル	2
			31	右 フ ラ ン ジ	1			
15	ケーシング締付ボルト	4	32	エアー用ニップル	2			
16	リミットスイッチ(ケーシング開閉用)	1	33	オイルシール ZF-18	1			
17	開 閉 蝶 板	1 set	34	シャフト S45C調質材	1			
18	回転刃締付ボルトM14	24	35	キー(シャフト用)	1 set			
19	回転刃刃先15t×120W	12	36	円 板	2			
20	回転刃刃台120t×250φ	4	37	キャップボルト	6			

製作仕様書

見積第

号

No

1

平成11年 6月 8日

機器名：SKRT-25-480型15HP粉砕機(インライン)

項 目	内 容
1. 粉砕機	
1-1. 被粉砕物	材質 O P S (0. 15mm t) シート
	形状 打ち抜きカス (1040mm巾) × 20枚及び成型不良品 250h × 480w (mm)
1-2. 投入口 (クワツリ上扉)	材質 なし
1-3. 投入ホッパー	材質 SS400 溶接構造
1-4. 本体ケーシング	材質 SS400 溶接構造
1-5. 開閉装置	手動ラチェット式
1-6. 駆動軸受部 (シャフト)	材質 S45C 調質材 95φ (ローター部)
	軸受部 Vブローリー側 85φ 非Vブローリー側 80φ
	ヒューズ UCFC-217 UCFC-216
1-7. 回転刃台(ローター)	サイズ 120t × 250φ 3刃 4ヶ
	材質 SS400 全面加工済
1-8. 回転刃刃先	サイズ 15t × 120w × 65φ 12枚
	材質 SS400 刃先 SKH-9 (ハイヌ騰付け)
1-9. 固定刃	サイズ 15t × 240w × 60φ 4枚
	材質 SS400 刃先 SKH-9 (ハイヌ騰付け)
1-10. スクリュー	サイズ 6t × 240w × 2枚 8φ
	材質 SS400
1-11. シュート	SS400 溶接構造
1-12. 電動機	11kw 15HP 4P 防滴保護形 200V 50Hz
1-13. Vブローリー	材質 F C材 400φ C型Vベルト4本掛け ローターブローリー 125φ C型Vベルト4本掛け
1-14. 回転数	約450r. P. m.
1-15. 粉砕能力	60~120kg/h
1-16. 機械総重量	約850kg
1-17. 塗装色	2. 5G6/3
2. 制御盤	
2-1. 主モーター(粉砕機)	11kw 15HP 200V
2-2. フロー一部	1. 5kw 2HP × 2 200V
	ON時 フロー(No1, No2,) → 粉砕機 インターロック式
	OFF時 粉砕機 → フロー(No1, No2,) インターロック式
2-3. 塗装色	2. 5G6/3

ソノタニ産業株式会社

〒581大阪府八尾市太田4丁目47番地 TEL0729-49-5050 FAX0729-49-2720